

Zasady stosowania

Tom I: Metalowe systemy instalacyjne
Wydanie 3



viega

Zasady stosowania

Metalowe systemy instalacyjne

Sanpress, Sanpress Inox, Sanpress Inox G, Profipress, Profipress G, Prestabo, Megapress

PL 672 607 03/14

Wydawca

Viega GmbH & Co. KG

Systemy sanitarne i grzewcze

Viega Platz 1

DE-57439 Attendorn

Niemcy

Telefon +49 2722 61-0

Telefaks +49 2722 61-1415

www.viega.com

Doradztwo techniczne

Telefon +48 58 6624998

Telefaks +48 58 6624990

Email info@viega.pl

Internet www.viega.pl

Informacje zawarte w niniejszym podręczniku użytkownika są niewiążące. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian, związanych ze zdobywaniem nowej wiedzy i postępem technicznym.

Metalowe systemy instalacyjne

Bezpieczeństwo i komfort w łączeniu systemów

- 1 Instalacja wody użytkowej**
- 2 Instalacja grzewcza**
- 3 Instalacja gazowa**
- 4 Zastosowania w instalacjach przemysłowych**
- 5 Narzędzia systemowe**



Instrukcja zastosowania

Informacje techniczne zawarte w niniejszym poradniku opisują całą paletę metalowych systemów instalacyjnych firmy Viega. Informacje o produktach, ich właściwościach i zasadach stosowania są oparte na aktualnych standardach obowiązujących w Europie.

Fragmenty tekstu oznaczone gwiazdką (*) odpowiadają wymogom technicznym w Europie. Należy je rozumieć jako zalecenia, jeśli odpowiednie regulacje krajowe nie istnieją. Odpowiednie krajowe przepisy prawne, standardy, ustawy, normy i inne wytyczne techniczne mają pierwszeństwo przed europejskimi wymogami zawartymi w niniejszym podręczniku. Przedstawione tu informacje nie są wiążące dla innych krajów i regionów, należy je traktować jako uzupełnienie.

1 Instalacja wody użytkowej

Podstawy

Potencjalne oszczędności	15
Projektowanie	16
Rozporządzenie w sprawie jakości wody użytkowej przeznaczonej dla ludzi.	16
Materiały rur	16
Rury ołowiane	16
Materiały stosowane bez ograniczeń	17
Ocynkowane ogniowo rury żelazne	17
Łączenie różnych materiałów	17
Unikanie / ograniczanie powstawania kamienia kotłowego	18
Filozofia systemów instalacyjnych Viega	18
Przyłącze domowe i przewody z PE układane w gruncie na terenie posesji	18
Przewody rozprowadzające i piony z metalu	19
Rozprowadzenie etażowe z rur PE-Xc	19
Rozprowadzenie rur i wymiana wody	20
Jakość wody użytkowej w instalacjach gaśniczych i przeciwpożarowych	21
Obliczanie instalacji wodnej.	21
Visign for Care – higieniczne przepłukiwanie	22
Instalacja	24
Przechowywanie i montaż	24
Próba szczelności na mokro	25
Próba szczelności na sucho	25
Uruchomienie	26
Dezynfekcja	27
Ekonomika doboru rur	28
Przegląd metalowych systemów instalacyjnych	30

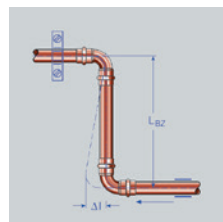


Opis systemu

Sanpress Inox / Sanpress Inox XL	31
Użycie zgodne z przeznaczeniem	31
Dane techniczne	32
Sanpress / Sanpress XL	33
Użycie zgodne z przeznaczeniem	33
Dane techniczne	34
Profipress / Profipress XL	35
Użycie zgodne z przeznaczeniem	35
Dane techniczne	36

Zasady stosowania

Izolacja*	37
Izolacja przewodów (zimnej) wody użytkowej	37
Izolacja przewodów (ciepłej) wody użytkowej*	38
Ochrona akustyczna	38
Ochrona przeciwpożarowa*	39
Kompensacja wydłużenia termicznego	40
Elementy kompensujące wydłużenie w kształcie litery U lub Z	40
Wyznaczanie długości ramion zginanych dla rur o $\varnothing < 54$ mm	42
Wydłużenie termiczne rur o $\varnothing > 54$ mm	44
Kompensatory	46
Mocowania stałe / mocowania ruchome	47
Opór w rurach	48
Korozja rur ze stali nierdzewnej wskutek działania chlorków	49



Komponenty

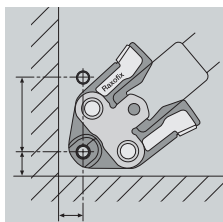
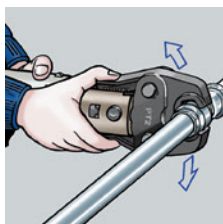
Zawory skośne Easytop	50
Dane techniczne – warianty wykonania	52
Akcesoria	52
Zawór skośny Easytop XL z przyłączem kołnierzym	56
Wykresy spadku ciśnienia w armaturze Easytop	58
Zawory do pobierania próbek Easytop	59
Opis produktu	59
2-częściowy zawór do pobierania próbek Easytop	60
1-częściowy zawór do pobierania próbek Easytop	62
Podtynkowy zawór prosty Easytop	64
Właściwości	64
Warianty podłączenia	64
Budowa zaworu	64
Podtynkowy zawór Easytop z przepływem swobodnym	65
Dane techniczne	65
Mocowanie / uszczelnienie	67
Zamocowanie przez przepust w ścianie	67
Zamocowanie za pomocą zestawu do mocowania	67
Zestawy wyposażenia	68
Otulina izolacyjna	68
Zawory kulowe Easytop	69
Termostatyczny zawór regulacyjny cyrkulacji S/E	70
Opis produktu	70
Dezynfekcja termiczna	71
Montaż	71
Instalacja elektryczna	75
Dane techniczne	75





Statyczny zawór regulacyjny cyrkulacji	76
Opis produktu	76
Wykresy spadku ciśnienia	77
	77
Przewód cyrkulacyjny Smartloop-Inliner	78
Opis systemu	78
Składniki	82
Montaż	83
Złączka naprawcza	86
Dostępne elementy uszczelniające	87
Instalacja mieszana	88
Dwuzłączka gwintowana izolacyjna	88
Podłączenie zasobnika	89
Wyrównanie potencjałów	89

Montaż



Składowanie i transport	90
Rury	90
Przycinanie	90
Wyginanie	91
Układanie i mocowanie przewodów	91
Instalacja podtynkowa nagrzewających się rurociągów	92
Połączenia gwintowane	92
Połączenia kołnierzowe	92
Wykonywanie połączenia zaprasowywanego	93
Rury metalowe 12 – 54 mm	93
Sanpress XL, średnica rury 76,1 – 108,0 mm	95
Sanpress Inox XL / Profipress XL, średnica rury 64,0 – 108,0 mm	97
Zapotrzebowanie miejsca do zaprasowania	99
Wielkości rur 12 do 54 mm	99
Średnica rur 76,1 – 108,0 mm, Sanpress XL z pierścieniem	101
Zaciskarka do rur Sanpress Inox XL / Profipress o średnicy 64,0 mm	102
Podstawowe zasady uruchamiania	103
SC-Contur	103
Dezynfekcja	103

Aneks

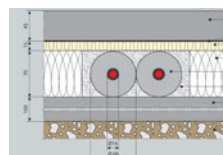
Spadek ciśnienia - tabele	105
woda zimna w rurach ze stali nierdzewnej	105
woda ciepła w rurach ze stali nierdzewnej	107
Reporty	109
Protokół: płukanie wodą	109

Protokół prób ciśnieniowych w instalacjach wody użytkowej	110
Zasady stosowania metalowych systemów instalacyjnych	111
Łączenie różnych materiałów w instalacjach wody użytkowej.	112

2 Technika grzewcza

System rur miedzianych

Profipress – opis systemu	113
Użycie zgodne z przeznaczeniem	113
Dane techniczne	114
Komponenty	115
Rury	115
Złączki do zaprasowywania	115
Zawory kulowe Easytop	117
Elementy uszczelniające	118
Zasady stosowania	119
Piony	119
Dwuzłączki gwintowane powrotne	120
Przyłącze grzejnikowe (HK)	121
Z centralnym rozdzielaczem etażowym	121
Podłączenie z trójnikiem krzyżowym	123
Podłączenie z instalacją trójnikową	125
Podłączenie z zestawem przyłączeniowym w listwie przyściennej	127
Zestawy adapterowe do grzejników zaworowych	128
Izolacja i układanie rurociągów*	129
Izolacja zapobiegająca stratom ciepła*	129
Instalacje rozdzielaczowe	130
Rurociągi w posadzce	131
Przykłady	131
Instalacje mieszane	133
Próba ciśnieniowa	133
Próba ciśnieniowa wodna	133
Próba ciśnieniowa powietrzna	133
Instalacje ciepłownicze	134
Opis systemu Profipress S - złączka zaprasowywana	135
Przeznaczenie	135
Zasady stosowania	136
Układanie przewodów	136
Płukanie	136
Próba ciśnieniowa	136



>>

System rur stalowych



Prestabo – opis systemu	138
Użycie zgodne z przeznaczeniem	138
Dane techniczne	139
Komponenty	140
Rury	140
Oznakowanie	141
Złączki do zaprasowywania	142
Elementy uszczelniające	143
Zasady stosowania	144
Ochrona przed korozją zewnętrzną	144
Obiegi wody chłodzącej	145
Ochrona przed korozją wewnętrzną (granica trzech faz)	145
Izolacja i układanie rur*	145
Wyrównanie potencjałów*	148
Instalacje mieszane	148
Układanie i mocowanie przewodów	149
Elementy kompensujące wydłużenie	149
Wydłużenie liniowe w rurach Prestabo	150
Obliczanie długości elementów kompensujących	
wydłużenie w kształcie litery U lub Z	151
Montaż	155
Składowanie i transport	155
Przetwarzanie	155
Przycinanie na długość	155
Usuwanie płaszczu	155
Usuwanie zadziorów	156
Gięcie	156
Przykłady montażu	157
Rodzaje mocowania	158
Instalacja podtynkowa	159
Układanie w jastrychu	159
Układanie w jastrychu smołowym (lanym asfalcie)	160
Zapotrzebowanie miejsca do zaprasowania	161
Wielkości rur 12 do 54 mm	161
Wielkości rur 64,0 – 108,0 – Prestabo XL	163
Zaprasowywanie narzędziami zaciskowymi 12 – 54 mm	164
Wykonywanie połączenia zaprasowywanego 12 do 54 mm	165
Wykonywanie połączenia zaprasowywanego	
64,0 do 108,0 mm	168
Próba ciśnieniowa	170

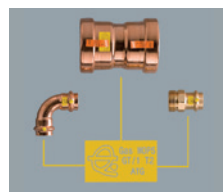
3 Instalacja gazowa*

Podstawy

Zastosowanie gazu ziemnego	171
Filozofia systemów Viega	172
Wymagania dotyczące gazowych gniazd wtykowych	173

Opis systemu

Profipress G/Profipress G XL	174
Przeznaczenie	174
Dane techniczne	175
Oznaczenie złączy zaprasowywanych	176
Wymaganie HTB	176
Instalacje gazowe	177
Sanpress Inox G/Sanpress Inox G XL	178
Użycie zgodne z przeznaczeniem	178
Dane techniczne	179
Oznaczenie złączy zaprasowywanych	180
Złączki zaprasowywane z SC Contur	180
Montaż	181
Ogólne zasady montażu przewodów gazowych	181
Wymagania wobec instalacji podtynkowych	181
Układanie i mocowanie przewodów	182
Układanie w konstrukcji podłogowej	183
Zabezpieczenie antykorozyjne	183



>>

4 Zastosowania w instalacjach przemysłowych

Opis systemu



Megapress	184
Montaż	187
Profipress / Sanpress Inox / Profipress G / Sanpress Inox G /	
Prestabo	195
Użycie zgodne z przeznaczeniem	195
Profipress / Profipress G	196
Sanpress Inox / Sanpress Inox XL	198
Prestabo	200



Zasady stosowania

SC-Contur – bezpieczeństwo z atestem DVGW	201
Połączenia kołnierzowe	203

Obszary zastosowania

Instalacje sprężonego powietrza	203
Instalacje wody chłodzącej	205
Instalacje wody technologicznej	206
Instalacje gazów technicznych	207
Niskociśnieniowe instalacje parowe	209
Zastosowanie w przemyśle stoczniowym	209
Sanpress Inox / Prestabo odtłuszczone	210
Zawory kulowe Easytop	211



5 Narzędzia systemowe

Opis systemu

Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	213
Zaciskarki	214
Pressgun 5 z zasilaczem	214
Właściwości techniczne	214
Pressgun 5 z akumulatorem	215
Pressgun Picco z akumulatorem	216
Kompatybilność z produktami innych firm	217
Urządzenia zaciskowe	218
Przegubowe pierścienie zaciskowe	218
Do metalowych systemów instalacyjnych marki Viega	218

Do złączy zaprasowywanych XL	218
Łącuchy zaciskowe / szczęki zaciskowe	219
Kompatybilność	220
Konserwacja	226
Pielęgnacja i czyszczenie	226
Zaciskarki	226
Pierścienie / szczęki zaciskowe	227
Serwis zaciskarek	227



5 Narzędzia systemowe

Opis systemu

Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Niezawodność działania systemów złączek zaprasowywanych firmy Viega zależy przede wszystkim od prawidłowego stanu używanych zaciskarek i urządzeń zaciskowych. Należy przestrzegać szczegółowych instrukcji obsługi dołączonych do urządzeń zaciskowych. W przypadku wypożyczenia zaciskarki należy udostępnić wypożyczającemu kompletną dokumentację produktu.

Zaciskarki mogą być stosowane w temperaturze od -5 do $+40^{\circ}\text{C}$, pod warunkiem osiągnięcia temperatury roboczej.

Gdy temperatura spadnie znacznie poniżej 0°C , olej hydrauliczny staje się lepki i przed użyciem zaciskarki należy ją podgrzać do temperatury pokojowej. W przeciwnym przypadku należy liczyć się z utratą funkcjonalności przez zaciskarkę oraz jej mechanicznym uszkodzeniem.

W przypadku zanurzenia całej zaciskarki w wodzie, należy ją przesać do autoryzowanego warsztatu w celu kontroli.

Niezależnie od regulacji prawnych firma Viega gwarantuje szczelność połączeń zgodnie z porozumieniem gwarancyjnym zawartym z niemieckimi zrzeszeniami branżowymi ZVSHK i BHKS.

Powoduje to wydłużenie gwarancji wymaganej ustawowo pod warunkiem stosowania zaciskarek i urządzeń zaciskowych firmy Viega.

Należy przestrzegać instrukcji obsługi!

Zakres zastosowania

od -5 do $+40^{\circ}\text{C}$

Autoryzowany serwis

Przy konserwacji i naprawach urządzeń

Porozumienie gwarancyjne

Zaciskarki

Zasilane sieciowo i akumulatorowe



Rys. W – 1

Zaciskarki

Niezawodne, bezobsługowe narzędzia zaciskowe są ważnym elementem składowym rozwiązań systemowych firmy Viega. Są one zoptymalizowane pod kątem materiałów i wymiarów złączy zaprasowywanych firmy Viega, gwarantując w ten sposób bezpieczeństwo i funkcjonalność w miejscu użytkowania. Zapewniają również elastyczność stosowania dzięki zasilaniu sieciowemu i akumulatorowemu.

Polecamy niniejsze zaciskarki:

- Pressgun 5 z zasilaczem
- Pressgun 5 z akumulatorem
- Pressgun 4E
- Pressgun 4B
- Pressgun Picco
- Picco
- PT3-EH
- PT3-AH
- PT2

Pressgun 5 z zasilaczem

Pressgun 5 z zasilaczem

Zasilana z sieci elektrycznej 230V



Rys. W – 2

Właściwości techniczne

- Do złączy zaprasowywanych wszystkich rozmiarów od 12 do 108,0 mm
- Optymalna obsługa dzięki ergonomicznemu kształtowi pistoletu do obsługi jednoręcznej
- Ciężar zredukowany do 3,5 kg (bez szczęki zaciskowej)
- Głowica obrotowa 180°
- Opóźnienie włączania, zabezpieczenie sworzniami, wymuszone zaprasowywanie i automatyczny powrót
- Małe nakłady na konserwację i naprawy
- Serwis dopiero po wykonaniu 42000 zaprasowań

Pressgun 5 z akumulatorem

Akumulatorowa zaciskarka z najnowszą technologią litowo-jonową



Rys. W – 3

Najnowsze akumulatory litowo-jonowe wyróżniają mniejsze rozmiary przy tej samej pojemności, lepsza wydajność w niskich temperaturach oraz eliminacja efektu pamięci ogniw. Dzięki szybkiemu wytwarzaniu siły zaprasowywanie trwa - zależnie od wymiaru rury - od 3 do 4 sekund.

Właściwości techniczne

- Do złączek zaprasowywanych wszystkich rozmiarów od 12 do 108,0 mm
- Optymalna obsługa dzięki ergonomicznemu kształtowi pistoletu do obsługi jednoręcznej
- Ciężar zredukowany do 3,2 kg (bez szczęki zaciskowej)
- Głowica obrotowa 180°
- Opóźnienie włączania, zabezpieczenie sworzniami, wymuszone zaprasowywanie i automatyczny powrót
- Małe nakłady na konserwację i naprawy
- Serwis dopiero po wykonaniu 42000 zaprasowań

Oferta zaciskarek Pressgun 5 w zestawie ze szczękami zaciskowymi

Pressgun 5	Wzór	Nr kat.	Przeznaczona do systemów złączek zaprasowywanych	Wymiary pierścieni zaciskowych (mm)
Zasilacz	2293.1	707026	Z metalu	15 / 22 / 28
Akumulator	2293.2	707019		
Zasilacz	5393.1	707040	Raxofix	16 / 20 / 25
Akumulator	5393.2	707033		
Zasilacz	2295.1	707163	Bez szczęk zaciskowych	
Akumulator	2295.2	707156		

Tab. W – 1

Zaciskarka 18 V / 2 Ah
z akumulatorem litowo-jonowym

**Zaciskarka
18 V / 2 Ah**

 Akumulator litowo-
jonowy

Pressgun Picco z akumulatorem


Rys. W – 4

Pressgun Picco jest najlżejszą i najmniejszą zaciskarką marki Viega. Jest wyjątkowo poręczna i umożliwia pracę nawet na bardzo małej przestrzeni, np. w ciasnych konstrukcjach podtynkowych. Jest stosowana głównie do instalowania systemów rur z tworzyw sztucznych firmy Viega oraz przy naprawach serwisowych.

Szczęki zaciskowe Picco zostały skonstruowane z myślą o redukcji masy i dlatego nie są kompatybilne z pozostałymi zaciskarkami marki Viega.

Właściwości techniczne

- Do metalowych złączy zaprasowywanych w wymiarach od 12 do 35 mm
- Do złączy zaprasowywanych z tworzywa sztucznego w wymiarach od 12 do 40 mm
- Optymalna obsługa dzięki ergonomicznemu kształtowi pistoletu do obsługi jednoręcznej
- Ciężar zredukowany do 2,5 kg (bez szczęki zaciskowej)
- Głowica obrotowa 180°
- Zabezpieczenie sworzniami
- Małe nakłady na konserwację i naprawy
- Serwis dopiero po wykonaniu 32000 zaprasowań



Rys. W – 5



Rys. W – 6



Rys. W – 7

Kompatybilność z akumulatorami i ładowarkami do zaciskarek Pressgun 4
Akumulatory i ładowarki do zaciskarek Pressgun 4 można stosować również w nowej wersji zaciskarki Pressgun 5.

Kompatybilność z produktami innych firm

Warunkiem certyfikacji systemów przewodów rurowych firmy Viega jest m.in. pozytywny wynik badania technologii połączeń wg instrukcji W534 Niemieckiego Zrzeszenia Branży Instalacji Gazowych i Sanitarnych (DVGW), przeprowadzonego przez akredytowany instytut badawczy. Dlatego połączenia zaprasowywane są wykonywane wyłącznie przy użyciu zaciskarek i urządzeń zaciskowych firmy Viega. Jeżeli instalator stosuje zaciskarki innego producenta, sugerujemy, aby mając na uwadze kwestie gwarancyjne uzyskać od niego odpowiednie zaświadczenie o przydatności do danego zastosowania. Firma Viega wyklucza odpowiedzialność odszkodowawczą, jeśli w przypadku reklamacji zostanie udowodnione, że szkoda powstała wskutek stosowania urządzeń zaciskowych innych producentów.

Pressgun 5

Akumulator jonowo-litowy, zasilacz i ładowarka akumulatora

Możliwość stosowania urządzeń zaciskowych

Urządzenia zaciskowe

Przegubowe pierścienie zaciskowe

Opatentowane przegubowe pierścienie zaciskowe marki Viega umożliwiają obracanie pierścienia zaciskowego w zakresie 180°.

Przegub ułatwia wykonywanie połączeń zaprasowywanych w trudno dostępnych miejscach, kanałach instalacyjnych i konstrukcjach podtynkowych.

Do metalowych systemów instalacyjnych marki Viega

Szczęki zaciskowe i pierścienie zaciskowe mogą współpracować ze wszystkimi zaciskarkami marki Viega.

Zestaw pierścieni zaciskowych

Zestaw walizkowy

12 - 35 mm

Z przegubowymi szczękami zaciskowymi P 1

Nie przedstawione na zdjęciu: 42 - 54 mm z Z2



Rys. W – 8



Rys. W – 9

Do złączy zaprasowywanych XL

Do systemów złączy zaprasowywanych marki Viega Sanpress Inox XL, Prestabo XL i Profipress XL (miedziane złączki zaprasowywane) w wymiarze XL: 64,0 mm, 76,1 mm, 88,9 mm i 108,0 mm.

Pierścienie zaciskowe

64,0 - 108,0 mm

Z

przegubowymi szczękami zaciskowymi Z 2, także jako zestaw w walizce



Rys. W – 10

Łańcuchy zaciskowe / szczęki zaciskowe



Rys. W – 11

Łańcuchy zaciskowe ze szczękami zaciskowymi
Do zaciskarki Pressgun 5
Wymiary XL: 76,1 do 108,0 mm
Do złączek zaprasowywanych Sanpress XL z brązu

Wymiary XL



Rys. W – 12

Przeznaczone do systemu złączek zaprasowywanych Raxofix
Przeznaczone do wszystkich zaciskarek firmy Viega z wyjątkiem Picco i Pressgun Pico.

- Wymiary: od 12 do 63 mm, do systemów rur z tworzywa sztucznego
- Wymiary: od 12 do 54 mm, do metalowych systemów złączek zaprasowywanych



Rys. W – 13

Przeznaczone do zaciskarek Picco i Pressgun Picco

- Wymiary: od 12 do 40 mm, do systemów rur z tworzywa sztucznego
- Wymiary: od 12 do 35 mm, do metalowych systemów złączek zaprasowywanych

Systemy rur z metalu i tworzywa sztucznego



Rys. W – 14

Przeznaczone do systemu złączek zaprasowywanych Raxofix, pasują do wszystkich zaciskarek firmy Viega z wyjątkiem Picco i Pressgun Picco.

Wymiary: od 16 do 63 mm













Rys. W – 15

Przeznaczone do systemu złączek zaprasowywanych Raxofix oraz zaciskarek Picco i Pressgun Picco







Wymiary: od 16 do 40 mm

System złączek zaprasowywanych Raxofix

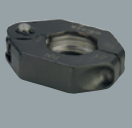









Kompatybilność

Zestawy zaciskarek Szczęki zaciskowe Pierścienie zaciskowe Łańcuchy zaciskowe					
Nazwa produktu Wzór / nr katalogowy Wymiar (mm) Średnica sworznia (mm)	SOM 2299.6/313012 12-35 15	SOM 2299.62/449377 15-28 15	PT2 2299.9 12-35 14	SOM 2299.2 12-54, 14/16 15	SOM 2299.4/262211 42-54 15
 Pressgun 5 z zasilaczem	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 5 z akumulatorem	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun Picco	—	—	—	—	—
 Pressgun 4E	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 4B	✓	✓	✓	✓	✓
Systemy	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress				








1/3

						
SOM/M	Picco	Z1	Z2	PT2	2497.2XL	
2299.4M/315337 42-54 15	2484.9 12-35 12	2296.3/472757 12-35 14 <small>Nie jest już dostępna w ofercie!</small>	2296.2/472733 12-35/16-25 14	2296.2/472740 42-108,0/32-63 14	2497.3XL/562854 76,1-108,0 14	2497.2XL 64,0-108,0 -
Tylko wymiar 42	-	✓	✓	✓	✓	✓
Tylko wymiar 42	-	✓	✓	✓	✓	✓
-	✓	-	-	-	-	-
Tylko wymiar 42	-	✓	✓	✓	✓	✓
Tylko wymiar 42	-	✓	✓	✓	✓	✓
Profipress / G Seapress Prestabo Sanpress Inox / G Sanpress					Prestabo XL Sanpress Inox / XL Sanpress Inox G / XL Profipress XL <small>(tylko do złąček zaprasowywanych z miedzi)</small> Seapress XL	











Kompatybilność

Zestawy zaciskarek Szczęki zaciskowe Pierścienie zaciskowe Łańcuchy zaciskowe					
Nazwa produktu Wzór / nr katalogowy Wymiar (mm) Średnica sworznia (mm)	2296.1 12-4 -	2297.3XL/362959 76,1-108,0 14	2297.2XL 76,1-108,0 -	PT2 2297.1XL/359232 76,1-108,0 14	SOM 2299.81/490652 16-32 15
 Pressgun 5 z zasilaczem	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 5 z akumulatorem	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun Picco	Tylko wymiary ≤35 mm	-	-	-	-
 Pressgun 4E	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 4B	✓	✓	✓	✓	✓
Systemy	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress	Profipress XL Sanpress XL			Sanfix Fosta/Plus






2/3

						
SOM 2299.8/357139 16, 20 15	PT2 2299.41/612191 50, 63 14	PT2/SOM 2299.7 14–63 14/15	Picco 2484.7 12–40 12	PT2 9696.6/469764 20–25 14	PT2 9696.7/469771 32–63 14	9696.1 20–63 –
✓	✓	✓	–	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓	✓	✓
–	–	–	✓	–	–	–
✓	✓	✓	–	✓	✓	✓
✓	✓	✓	–	✓	✓	✓
Sanfix Fosta/Plus	Sanfix Fosta	Sanfix Fosta/Plus Fonterra		Geopress		

Kompatybilność

Zestawy zaciskarek Szczęki zaciskowe Pierścienie zaciskowe Łańcuchy zaciskowe					
Nazwa produktu Wzór / nr katalogowy Wymiar (mm) Średnica sworznia (mm)	Zestaw pierścieni zaciskowych + P1 2296.4/472764 2496.3/622664 12-35 12	2296.4/472764 42-54 14	P1 2496.1/622657 12-35 12	PT2 2799.7/425302 12 14	Szczęka zaciskowa Kombi 2298.3 15 Nie jest już dostępna w ofercie!
 Pressgun 5 z zasilaczem	-	✓	-	✓	✓
 Pressgun 5 z akumulatorem	-	✓	-	✓	✓
 Pressgun Picco	✓	-	✓	-	-
 Pressgun 4E	-	✓	-	✓	✓
 Pressgun 4B	-	✓	-	✓	✓
Systemy	Profipress / G Seapress Prestabo Sanpress Inox / G Sanpress			Fonterra	Profipress / G Seapress Prestabo Sanpress Inox / G Sanpress 12-22 mm Sanfix Fosta / Plus 14-20 mm

3/3

				
PT2 5399.8/645380 16–20 14	PT2 5399.81/645397 16–32 14	PT2 5399.7 16–63 14	Picco 5384.7 16–40 12	5396.1 16–63 –
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
–	–	–	✓	Tylko wymiary ≤35 mm
✓	✓	✓	–	✓
✓	✓	✓	–	✓
Raxofix				

Konserwacja

Pielęgnacja i czyszczenie

Urządzenia zaciskowe

Uchwyt szczęki zaciskowej z rolkami zaprasowującymi należy przechowywać w suchym i czystym miejscu. Po każdym użyciu należy wyczyścić urządzenia zaciskowe przy użyciu szmatki. Ruchome części, jak sworznie i rolki zaprasowujące, należy naoliwić. Wkładki i kontury szczęk zaciskowych należy regularnie czyścić delikatną wełną stalową lub włókniną do czyszczenia oraz oliwić.

Zaciskarki

Niezawodność działania zaciskarek oraz trwała szczelność połączeń zaprasowywanych zależą przede wszystkim od stanu używanych urządzeń zaciskowych. Zaciskarki marki Viega to urządzenia elektrohydrauliczne, pracujące ze stałym ciśnieniem podczas procesu zaprasowywania. Szczelny system hydrauliczny jest gwarancją bezpieczeństwa pracy i niezawodność.

Wszystkie narzędzia elektrohydrauliczne, także zaciskarki marki Viega ulegają naturalnemu zużyciu. Dlatego należy je regularnie konserwować lub oddawać do przeglądu do autoryzowanych punktów serwisowych.

Cykle konserwacji zaciskarek Viega

Typ	Cykle konserwacji
Pressgun 5	Po wykonaniu 40000 zaprasowań, na wyświetlaczu LED pojawia się komunikat o konieczności wykonania konserwacji. Po wykonaniu następnych 2000 zaprasowań urządzenie jest wyłączane ze względów bezpieczeństwa. Konserwacja najpóźniej po 4 latach.
Pressgun Picco	Po wykonaniu 30000 zaprasowań, na wyświetlaczu LED pojawia się komunikat o konieczności wykonania konserwacji. Po wykonaniu następnych 2000 zaprasowań urządzenie jest wyłączane ze względów bezpieczeństwa. Konserwacja najpóźniej po 4 latach.
Pressgun 4 E	
Pressgun 4 B	
Typ PT3-AH	Po wykonaniu 20000 zaprasowań, na wyświetlaczu LED pojawia się komunikat o konieczności wykonania konserwacji. Po wykonaniu następnych 2000 zaprasowań urządzenie jest wyłączane ze względów bezpieczeństwa. Konserwacja najpóźniej po 4 latach.
Picco	
Typ PT3-H/EH	
Typ 2	Co 2 lata.
Wzór 2478	Co najmniej raz w roku.
Wzór 2475	Po 20000 zaprasowań na wyświetlaczu LED pojawia się komunikat. Konserwacja najpóźniej po 4 latach.

Tab. W – 2

Pierścienie /szczęki zaciskowe

W celu zachowania sprawności pierścieni i szczęk zaciskowych należy je regularnie konserwować wraz z zaciskarkami. Konserwacja obejmuje wymianę części ulegających zużyciu, poprawienie konturów zaprasowujących i regulację szczęki zaciskowej.

Od stycznia 2012 szczęki zaciskowe marki Viega są stopniowo oznakowywane naklejką informującą o terminie kolejnej konserwacji.



Rys. W – 16

Przypomnienie o terminie kolejnej konserwacji

Przypomnienie o terminie kolejnej konserwacji przypadającym w 3. kwartale 2014 r.

Serwis zaciskarek

Autoryzowane punkty naprawy

Austria	König & Landl	2020 Hollabrunn
Belgia	Indu Tools	1850 Grimbergen
	Ridge Tool Europe	3001 Heverlee
Dania	Scherer's	2610 Rodovre
Finlandia	Alpillan	810 Helsinki
Francja	Fa. Striebel	67602 Selestat
Grecja	Ergon Equipment	15344 Athen
Hiszpania	Tecno Izqueierdo	28026 Madrid
Holandia	MG Service	5388 RT Nistelrode
Norwegia	Grønvold Maskinservice	0613 Oslo
Polska	ANB Sp. z o.o.	04-464 Warszawa
Republika Czeska	Mátl & Bulla	66461 Brno
Szwajcaria	Von Arx	4450 Sissach
Szwecja	AB Lindströms	39241 Kalmar
Wielka Brytania	MEP Hire	ML43NH Glasgow
	Broughten Plant Hire and Sales	RN3 8UJ Romford, Essex
Włochy	Elmes	39040 Neumarkt
	O.R.E	47900 Rimini

Tab. W — 3

Viega Sp. z o.o.
Al. Zwycięstwa 250
81-540 Gdynia
telefon: 58-66 24 999
telefaks: 58-66 24 990
info@viega.pl
www.viega.pl

